

Überblick über unser Sortiment

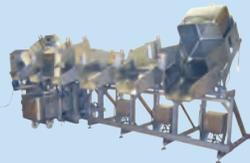
2021



Hebe-Kippmaschinen S. 5



Flurförderzeuge S. 23



Chargieranlagen S. 47



Förderbänder/-schnecken S. 51



Ex-Geräte/Reinraum S. 57



Wartung und Ersatzteilservice S. 61



Unser Firmensitz in Elchingen

Vorteile unserer Geräte:

- geeignet für Dauereinsatz
- FDA-Zulassung
- komplette Edelstahlausführung
- Unempfindlichkeit gegen scharfe Reinigungsmittel
- Lebensmittelbeständigkeit
- Einsatz selbst unter schwierigen Bedingungen wie z.B. Hitze, Kälte und Feuchtigkeit möglich
- Schnelle Lieferung
- Problemlose Wartung

Qualität in Edelstahl

“Seit mehr als 40 Jahren bauen wir Förderbänder, Flurförderzeuge und Sondermaschinen für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie. Mit vielen neuen Ideen und fundiertem Fachwissen bauen wir unsere Standardmaschinen und finden gute, individuelle Lösungen für die vielfältige Probleme und Wünsche unserer Kunden.”



Ing. Wolfgang Lachnit
Geschäftsführer

Für den Einsatz von Flurförderzeugen und Hebezeuge in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemischen Industrie gelten hohe gesetzliche Anforderungen.

Hohe Betriebssicherheit, geringer Wartungsaufwand, einfache Reinigung und der zuverlässige Transport von Gütern verschiedenster Art prädestinieren Förderbänder, Hubwagen, Hebe- und Kippmaschinen oder Chargieranlagen für viele Einsatzbereiche. Auch der Betrieb in Nass- und Kühl- sowie Tiefkühlbereichen, Reinräumen oder Ex-Bereichen ist problemlos möglich.

Unsere Geräte helfen Ihnen, den Arbeitsplatz ergonomisch richtig einzurichten und garantieren absolute Haltbarkeit bei schwerster Belastung.

Bei uns gilt: Wie im Großen so im Kleinen, Sonderanfertigungen werden von uns selbstverständlich mit denselben hohen Qualitätsstandards konstruiert wie Großprojekte und bis ins kleinste Details präzise geplant und hergestellt.

Besonderes Augenmerk legen wir dabei auf die Herstellung von Ex-Geräten für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen, damit Sie auch hier auf der sicheren Seite sind.

Sämtliche unserer Geräte zeichnen sich durch ihre komplette Edelstahlausführung, Lebensmittelbeständigkeit und Unempfindlichkeit gegen Reinigungsmittel aus und erfüllen die Norm DIN EN 13570 für Nahrungsmittelmaschinen. Zusammen mit ihrer robusten Bauweise und Widerstandsfähigkeit gegen Feuchtigkeit ist so eine lange Lebensdauer garantiert.

Unsere Geräte sind servicefreundlich und können schnell gewartet werden - vermeiden Sie mit kurzem Stillstand Produktionsausfälle.

Der vorliegende Katalog soll Ihnen einen ersten Überblick über unser Sortiment bieten. Bitte fragen Sie weitere Maße und Sonderausführungen unverbindlich bei uns an.

Es grüßt Sie aus Elchingen

Hebe-Kippmaschinen

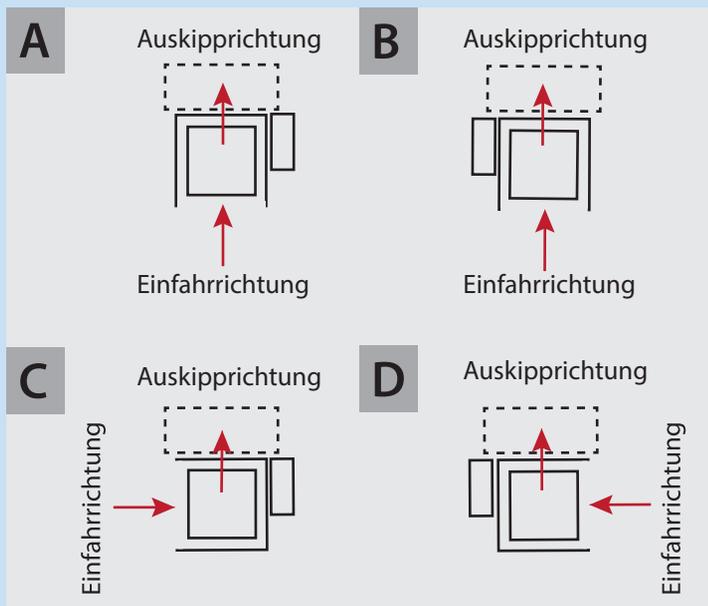


Große Hygiene- und Reinigungsfreundlichkeit gehören zu den primären Anforderungen, die die Lebensmittelhersteller und -verarbeiter an die Konstruktion und Ausführung aller eingesetzten Maschinen, Anlagen und Geräte stellen. Dabei sind vor allem die gesetzlichen Vorgaben zur Sauberkeit und Hygiene in der Lebensmittelproduktion das Maß der Dinge. Präzise darauf abgestimmt entwickeln und fertigen wir unsere stationären und mobilen Hebe-Kippmaschinen deshalb konsequent in Edelstahl.

Die hochwertigen Handhabungsgeräte sind vielseitig einsetzbar und eine Ideallösung zum Bewegen schwerer Lasten in ganz unterschiedlichen Gebinden und Behältern. Dank ihrer durchdachten Konstruktion, ihrer Ausführung in Edelstahl (V2A) sowie spezieller Oberflächenbeschichtungen erfüllen unsere Hebe-Kippanlagen alle nationalen wie europäischen Anforderungen der Lebensmittelindustrie.



Obleich wir die Hebe-Kippmaschine Typ 300 für die Aufnahme von Normbeschickungswagen optimiert haben, kann der Anwender damit auch beliebige andere Behälter handhaben – etwa Fässer, Teigtöpfe oder Kanister. Optional kann ein Fahrwerk mit Feststelspindel angebracht werden.



Einfahrriichtungen:

- Die Einfahrriichtungen A, B, C und D sind möglich
- Jede Einfahr- und Auskipprichtung, sowie die Kippöhe, können auch nachträglich geändert werden

Hebe-Kippmaschine Typ 300

- Unsere Standard-Hebe-Kippmaschine zum Heben und Entleeren von Beschickungswagen nach DIN 9797 mit 120, 200 oder 300 Litern Inhalt
- Allseitig geschlossene Edestahlhubsäule
- Hydraulikzylinder aus Edelstahl
- Der leistungsstarke Motor ermöglicht Dauereinsatz

Technische Details unserer Standardgeräte

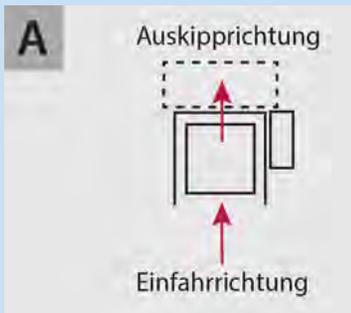
Hublast	350 kg
Säulenhöhe	3150 mm
Kipphöhe	bis 2500 mm
Werkstoff	Säule und Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Schutzart	IP 66
Motor	SEW Getriebepbremsmotor
Motorspannung	400 V 50 Hz
Pumpenleistung	1,1 kW
Steuerspannung	24 V DC
Hubgeschwindigkeit	6 m/min
Oberfläche	geschliffen/glasperlengestrahlt

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Ein-Säulen-Ausführung auch für große Kunststoffbehälter von 600-800 l
- Sonderausführung für Kippen nach links oder rechts
- Sonderaufnahme, z.B. für Fässer oder Teigbehälter
- Traglast bis 800 kg
- Andere Kipphöhen
- Fahrwerk mit Feststellspindel
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Bei unterschiedlich hohen Behältern passt sich die Rückhalteeinrichtung automatisch an.



Einfahrriichtung A

Kippmaschine Typ 302

- Unsere kompakte Kippmaschine zum Entleeren von Beschickungswagen nach DIN 9797 mit 120 l, 200 l oder 300 l Inhalt
- Elektro-Hydraulik mit Edelstahl-Zylinder
- Wahlweise Betrieb über Steckdose oder Batterie

Technische Details unserer Standardgeräte

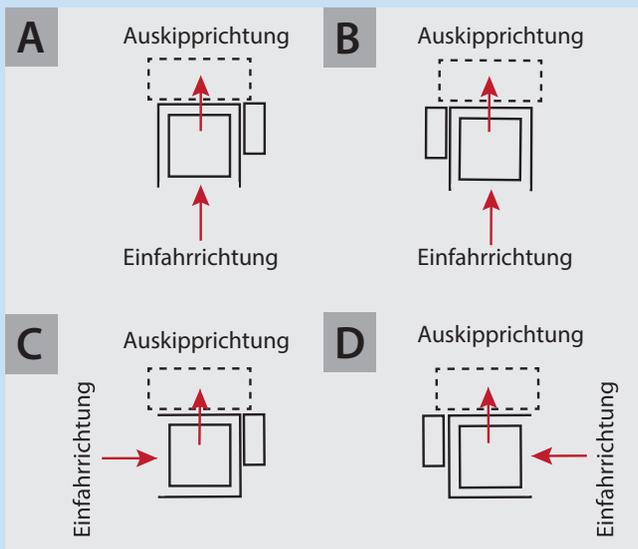
Traglast	300 kg
Entleerungshöhe der Rutsche	1200 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Schutzart	IP 66
Motor	Hydraulik-Aggregat
Motorspannung	400 V 50 Hz
Pumpenleistung	0,75 kW
Steuerspannung	24 V DC
Hubgeschwindigkeit	6 m/min
Oberfläche	geschliffen/glasperlengestrahlt

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Sonderaufnahme, z.B. für Fässer oder Teigbehälter
- Andere Kipphöhen
- Fahrwerk mit Feststellspindel
- Schütte für Umkippen in Beschickungswagen
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Aufnahmen für Beschickungswagen und verschiedene Behälter sind möglich, optional kann ein Fahrwerk mit Feststellschraube angebracht werden.



Einfahrrichtungen:

- Die Einfahrrichtungen A, B, C und D sind möglich
- Jede Einfahr- und Auskipprichtung sowie die Kipphöhe können auch nachträglich geändert werden

Hebe-Kippmaschine Typ 303

- Zum Heben und Entleeren von Behältern jeder Größe
- Ideal bei engen Platzverhältnissen
- Allseitig geschlossene Edelstahlhubsäule

Technische Details unserer Standardgeräte

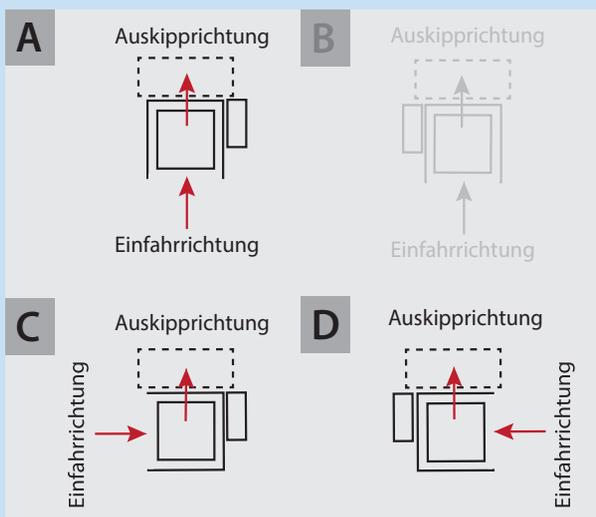
Hublast	350 kg
Säulenhöhe	3000 mm
Kipphöhe	2300 mm
Werkstoff	Säule und Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Schutzart	IP 66
Motor	SEW Getriebepbremmotor
Motorspannung	400 V 50 Hz
Pumpenleistung	1,1 kW
Steuerspannung	24 V DC
Hubgeschwindigkeit	6 m/min
Oberfläche	geschliffen/glasperlengestrahlt

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Sonderaufnahme, z.B. für Fässer oder Teigbehälter
- Andere Kipphöhen
- Fahrwerk mit Feststellspindel
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Aufnahmen für verschiedene Behälter sind möglich, die in einen oder zwei Beschickungswagen oder andere Behälter entleert werden.



Einfahrrichtungen:

- Die Einfahrrichtungen A, C und D sind möglich
- Die Position der Betätigungsschalter ist frei wählbar

Kippmaschine Typ 321

- Unsere kompakte Kippmaschine zum Entleeren von Behältern jeder Größe, z.B. mit Inspektionstisch zur Wareneingangskontrolle
- Mit einer Traglast von bis zu 1250 kg
- Hydraulikzylinder aus Edelstahl
- Bei unterschiedlich hohen Behältern passt sich eine Rückhalteeinrichtung automatisch an

Technische Details unserer Standardgeräte

Traglast	1250 kg
Kipphöhe	bis 1300 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Schutzart	IP 66
Motor	Drehstrommotor
Motorspannung	400 V 50 Hz
Pumpenleistung	2,2 kW
Steuerspannung	24 V DC
Hubgeschwindigkeit	6 m/min
Oberfläche	geschliffen/glasperlengestrahlt

Optional

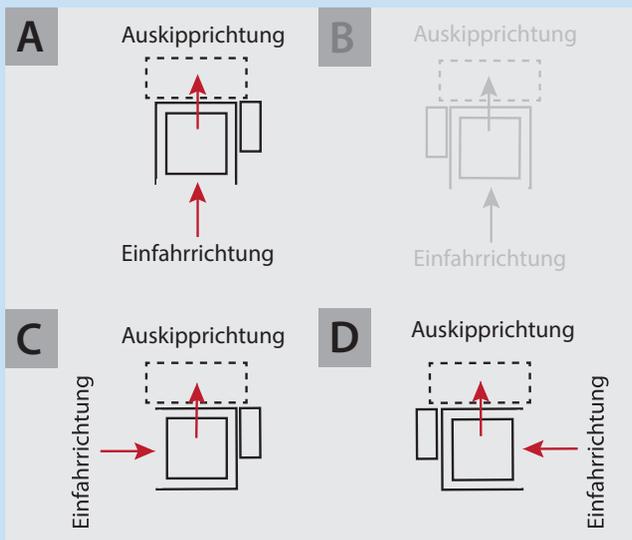
- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Sonderaufnahme, z.B. für Fässer oder Teigbehälter
- Schütte für Umkippen in Beschickungswagen
- Andere Kipphöhen
- Fahrwerk mit Feststellspindel
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Typ 322 K mit Kette



Typ 322 L mit wartungsfreiem Flachriemen



Einfahrrichtungen:

- Die Einfahrrichtungen A, C und D sind möglich
- Die Position von Schalter, Schaltschrank und Motor ist frei wählbar

Hebe-Kippmaschine Typ 322 L/K/Z

L = Flachriemen K = Kette Z = Zahnriemen

- Unsere Hebe-Kippmaschine für besondere Anforderungen an Höhe und Traglast mit **wartungsfreiem Flachriemen** ohne Schmierung
- Zum Heben und Entleeren von Behältern jeder Größe
- Konzipiert für den Dauereinsatz in der Nahrungsmittelindustrie
- Mit Sicherheitslichtgitter oder Sicherheitstüren

Technische Details unserer Standardgeräte

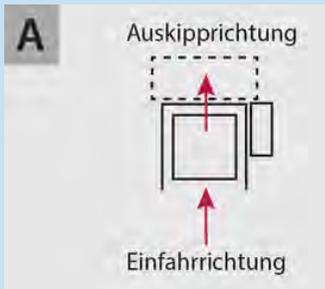
Hublast	800 kg - 1400 kg
Kipphöhe	bis 10.000 mm
Säulenhöhe	Kipphöhe + 1800 mm
Werkstoff	Säule und Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Schutzart	IP 66
Motor	SEW Getriebepbremmotor
Motorspannung	400 V 50 Hz
Pumpenleistung	3 kW
Steuerspannung	24 V DC
Hubgeschwindigkeit	6 m/min
Oberfläche	geschliffen/glasperlengestrahlt

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Sonderaufnahmen, z.B. für Fässer oder Teigbehälter
- Mit Hubkette (Typ 322 K)
- Andere Kipphöhen
- Traglast bis 1200 kg
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Aufnahmen für Beschickungswagen und verschiedene Behälter sind möglich, optional kann ein Fahrwerk mit Feststelspindel angebracht werden.



Einfahrriichtung A



Eines unserer Kippmobile im Einsatz in der Fleischproduktion

Kippmobil Typ 323

- Unser Kippmobil zum praktischen Entleeren von Behältern jeder Größe mit einer Traglast von bis zu 900 kg
- Fahrbar mit Feststeller
- Für Pökelbehälter, Gitterboxen oder Kunststoffbehälter
- Als Hybrid, wahlweise Betrieb über Steckdose oder Batterie

Technische Details unserer Standardgeräte

Traglast	900 kg
Kipphöhe	bis 1000 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Schutzart	IP 66
Motor	Gleichstrommotor
Motorspannung	12 V DC / 230 V 50 Hz
Pumpenleistung	2,2 kW
Steuerspannung	12 V DC
Hubgeschwindigkeit	3 m/min
Oberfläche	geschliffen/glasperlengestrahlt

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Sonderaufnahme, z.B. für Fässer oder Teigbehälter
- Mit Schütte
- Andere Kipphöhen
- Fahrwerk mit Feststellspindel
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Die Plattform unserer Hubtische kann je nach Anforderung in der Größe und Form angepasst werden und kann U- oder E-förmig ausgelegt werden.



Zu den Qualitätsmerkmalen unseres Edelstahl-Scherenhubtischs Typ 350 gehören unter anderem die einstellbare Senkgeschwindigkeit, eine hohe Seitenstabilität durch Laufrollenführungen und Hydraulik-Zylinder komplett aus Edelstahl.

Flach-Scherenhubtisch Typ 350

- Ausführung mit Einfachscherer
- Extra-flache Bauhöhe von nur 85 mm und besonders kompakt
- Für gute Ergonomie und Arbeitsplatzsicherheit
- U- oder E-förmig für die optimale Handhabung von EURO-Paletten

Technische Details unserer Standardgeräte

Traglast	1000 kg
Hubhöhe	750 mm
Nutzhub	670 mm
Bauhöhe	85 mm
Länge	1300 mm
Breite	900 mm
Gewicht	300 kg
Plattformmaterial	Glattblech oder Tränenblech, Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Schutzart	IP 66
Hub- und Senkzeit	25/20 sec, lastunabhängig
Schichtbetrieb	bei 1-Schichtbetrieb 30 Takte/Std.
Motor	Drehstrommotor
Motorleistung Pumpe	1,1 kW, 400 V, 50 Hz
Ventilspannung	230 V
Nennstrom	max. 1,6 A/2,8 A
Bedienung	Hand- oder Fußschalter Heben/Senken (Totmannschaltung)
Geräuschpegel	70 dB (A)

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Rollen
- Bodenplatte
- Grundrahmen
- Auffahrkeil
- Aufsätze, z.B. Drehen oder Kippen
- Schutzverkleidung
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Bei unserem Typ 351 ist eine Hubhöhe bis 2000 mm möglich.



Hier ein Hubtisch für die Personenmitfahrt mit umlaufendem Faltenbalg, der als Klemmschutz für die Schere dient und Mensch und Maschine schützt.

FÜR IHRE SICHERHEIT

- Umlaufende Fußschutzleiste
- Rohrbruchsicherung
- Senk- und Bremsventil
- Wartungsstützen
- Druckbegrenzungsventil
- Notschalter

Scherenhubtisch Typ 351

- Ausführung mit Einfachscherer
- Für gute Ergonomie und Arbeitsplatzsicherheit
- Antrieb hydraulisch oder elektrisch

Technische Details unserer Standardgeräte

Traglast	max. 2000 kg
Hubhöhe	bis 2000 mm
Bauhöhe	ab 300 mm
Länge	je nach Bedarf
Breite	je nach Bedarf
Gewicht	abhängig von Ausführung
Plattformmaterial	Glattblech oder Tränenblech, Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Schutzart	IP 66
Hub- und Senkzeit	25/20 sec, lastunabhängig
Schichtbetrieb	bei 1-Schichtbetrieb 30 Takte/Std.
Motor	Drehstrommotor
Motorleistung Pumpe	1,1 kW, 400 V, 50 Hz
Ventilspannung	230 V
Nennstrom	max. 1,6 A/2,8 A
Bedienung	Hand- oder Fußschalter Heben/Senken (Totmannschaltung)
Geräuschpegel	70 dB (A)

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Rollen
- Tandemausführung (Doppelhubtisch)
- Bodenplatte
- Grundrahmen
- Grubeneinbau
- Aufsätze, z.B. Drehen oder Kippen, bzw. Rollbahn
- Schutzverkleidung
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- ohne Hydraulik mit Spindeltrieb
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316

Flurförderzeuge



Flurförderzeuge zählen zu den unverzichtbaren Transportmitteln in der Intralogistik. Die Anforderungen der Praxis sind äußerst vielfältig. Wir haben uns auf Flurförderzeuge spezialisiert, die auch die hohen Anforderungen der Lebensmittel-, Pharma- oder Chemischen Industrie sowie in Reinräumen oder Ex-Bereichen erfüllen.



Auf Wunsch komplett in Edelstahl und zum Transport von Paletten, Gitterboxen, etc. im Reinraum geeignet.



Die Lenkräder aus Polyamid sind widerstandsfähig gegen aggressive Medien.

Gabelhubwagen Typ 400 K/Quick

- Unser Gabelhubwagen für den Dauereinsatz überall dort, wo auf Hygiene und Sauberkeit besonders viel Wert gelegt wird, z.B. in der Biotechnologie
- Wahlweise mit Schnellhubfunktion Quicklift: Anheben in nur zwei Schritten - für schnelleres und effizienteres Arbeiten. Ohne Last 5 Hübe, mit Last 14 Hübe
- Die Lenkräder aus Polyamid garantieren leichtes Fahren
- **Bald auch als Elektrohubwagen erhältlich**

Technische Details unserer Standardgeräte

Traglast	2500 kg
Hubhöhe	205 mm
Gabellänge	1150 mm
Gabelbreite	540 mm
Zinkenbreite	160 mm
Lenkeinschlag	2 x 95°
Lenkradabmessung	Ø 200 mm
Gabelrollenabmessung	82 mm
Unterfahrhöhe	85 mm
Eigengewicht	78 kg
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/ASI 304
Oberfläche	poliert
Räder	Polyamid
Schutzart	IP 66

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Schnellhubfunktion Quicklift
- Räder aus Polyurethan
- mit eingebauter Waage
- Werkstoff 1.4571/V4A/ASI 316



Robuste Qualität mit einer Nutzlast von 2000 kg zeichnen unseren Wiegehubwagen Typ 400 K aus. Hier in Ex-Klassifikation.



Der Wiegevorgang erfolgt mit präzisen Waagen von renommierten Herstellern; verschiedene Kalibrierungsvarianten sind einstellbar.



Tandem-Gabelrollen aus Polyurethan ermöglichen geräuscharmes Fahren.

Wiegehubwagen Typ 400 K/Quick

- Unser Wiegehubwagen bis 2000 kg kann als mobile Waage eingesetzt werden, z.B. bei Kontrollwiegungen von Ladungen im Wareneingang oder zum schnellen Feststellen von Speditionsgewichten
- Einfachste Bedienung garantiert praktischen Nutzen im Alltag
- Wahlweise mit Schnellhubfunktion Quicklift
- Die Wägezellen sind nach IP67 dicht verschweisst

Technische Details unserer Standardgeräte

Traglast	2000 kg
Hubhöhe	90 bis 200 mm
Gabellänge	1150 mm
Gabelbreite	555 mm
Zinkenbreite	160 mm
Lenkeinschlag	2 x 95°
Lenkradabmessung	Ø 200 mm
Gabelrollenabmessung	82 mm
Unterfahrhöhe	85 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/ASI 304
Oberfläche	poliert
Räder	Polyamid
Schutzart	IP 66
Wiegegenauigkeit	Entsprechend des verwendeten Terminals

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Schnellhubfunktion Quicklift
- Funkanbindung über WLAN
- Mobiler Drucker
- Andere Gabellängen und -breiten
- Sonderaufbauten, Sonderaufnahmen
- Räderbelag aus Polyurethan - Vulkollan
- Werkstoff 1.4571/V4A/ASI 316



Behälteraufnahme,
mit Handkurbel



Schwenkaufnahme für Fässer



Plattformaufnahme

Mobillift Typ 402 H

- Betätigung mit Handkurbel, Kurbelkraft 15 kg
- Zum Anheben von Lasten bis zu einer Höhe von 1600 mm
- Traglast bis zu **300 kg**
- Mit Bandabdeckung
- Rollen aus Polyamid/Gummi, weiß
- Lenkrolle mit Feststeller
- Lastaufnahme als vestellbare Gabel

Technische Details unserer Standardgeräte

Hublast	150 kg oder 300 kg
Hubhöhe	bis 1600 mm
Unterfahrhöhe	90 mm
Bauhöhe	1980 mm
Gabellänge	600 mm
Zinkenbreite	70 mm
Lenkradabmessung	Ø 100 / Ø 125 mm mit Stopper
Gabelrollenabmessung	Ø 85 mm
Höhe der Gabelrolle	75 mm
Plattformgröße	600 x 600 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Oberfläche	poliert
Räder	Polyamid
Schutzart	IP 66

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Aufnahmen z.B. für
 - Kisten und Fässer
 - Rollen und Paletten, usw. - fragen Sie uns nach Sonderanfertigungen
- Wende- und Dreheinrichtungen
- Lenk- und Lastrollen aus Polyurethan
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Mit elektrischem Antrieb



Anwendungsbeispiel:
Zur Beschickung von Sintermetall-Konstruktion

Mobillift Typ 402 E

- Elektrischer Antrieb für Heben und Senken
- Zum Anheben von Lasten bis zu einer Höhe von 2000 mm
- Traglast bis zu **500 kg**
- Mit Bandabdeckung
- Rollen aus Polyamid/Gummi, weiß
- Lenkrolle mit Feststeller
- Lastaufnahme als verstellbare Gabel

Technische Details unserer Standardgeräte

Hublast	300 kg oder 500 kg
Hubhöhe	bis 2000 mm
Unterfahrhöhe	75 mm
Bauhöhe	= Hubhöhe + 400 mm
Gabellänge	600 mm
Zinkenbreite	160 mm
Gesamtbreite	780 mm
Lenkradabmessung	Ø 125 mm
Gabelrollenabmessung	Ø 75 mm
Höhe der Gabelrolle	75 mm
Plattformgröße	600 x 600 mm
Antrieb	über Hubspindel 24 V DC und Batterie 2x 91 Ah, 12 V
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Oberfläche	poliert
Räder	Polyamid
Schutzart	IP 66

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Aufnahmen z.B. für
 - Kisten und Fässer
 - Rollen und Paletten, usw. - fragen Sie uns nach Sonderanfertigungen
- Wende- und Dreheinrichtungen
- Lenk- und Lastrollen aus Polyurethan
- Antrieb über Kugelrollspindel und Gleichstrommotor
- Oberfläche glasperlengestrahlt
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Betätigung von Hand/Fuß

Scherenhubwagen Typ 405 H

- Heben und Senken mit Deichselpumpe, Betätigung von Hand
- Zum Anheben von Lasten bis zu 800 kg
- Gabelrollen und Lenkräder aus Polyamid, weiß
- Die Konstruktion und das Pumpenaggregat sind komplett aus Edelstahl

Technische Details unserer Standardgeräte

Hublast	800 kg
Hubhöhe	800 mm
Gabellänge	1150 mm
Gabelbreite	540 mm
Zinkenbreite	163 mm
Lenkradabmessung	Ø 200 mm
Gabelrollenabmessung	Ø 82 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Oberfläche	poliert
Räder	Polyamid
Schutzart	IP 66

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Lenk- und Lastrollen aus Polyurethan
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Mit elektrischem Antrieb

Elektro-Scherenhubwagen Typ 405 E

- Zum elektrischen Anheben von Lasten bis zu 800 kg
- Gabelrollen und Lenkräder aus Polyamid, weiß
- Heben per Knopfdruck durch Elektrohub
- Absenken per Ablassgriff an der Deichsel
- Die Konstruktion und das Pumpenaggregat sind komplett aus Edelstahl

Technische Details unserer Standardgeräte

Hublast	800 kg
Hubhöhe	800 mm
Gabellänge	1150 mm
Gabelbreite	540 mm
Zinkenbreite	163 mm
Lenkradabmessung	Ø 200 mm
Gabelrollenabmessung	Ø 82 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Oberfläche	poliert
Räder	Polyamid
Schutzart	IP 66

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Lenk- und Lastrollen aus Polyurethan
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Für den Einsatz in sensiblen Bereichen oder auch Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit sind alle wichtigen Komponenten mit einem wasserdichten Edelstahlgehäuse ummantelt, das Schutzart IP66 erfüllt.



Bei Mehrschichtbetrieb kann die Batterie seitlich gewechselt werden.

Elektrohubwagen Typ 411 K

- Hohe Standsicherheit durch Mittelradantrieb und Kegelradgetriebe
- Hoher Fahrkomfort, Schwellen können problemlos überwunden werden
- Sicherheitsfahrsteuerung und Sicherheitstaste mit automatischem Rücklauf
- Sicherheitslenkdeichsel mit allen Steuer- und Bedienungselementen
- Schlüsselschalter mit Gummiabdeckung, Not-Aus-Schalter mit Gummibalg

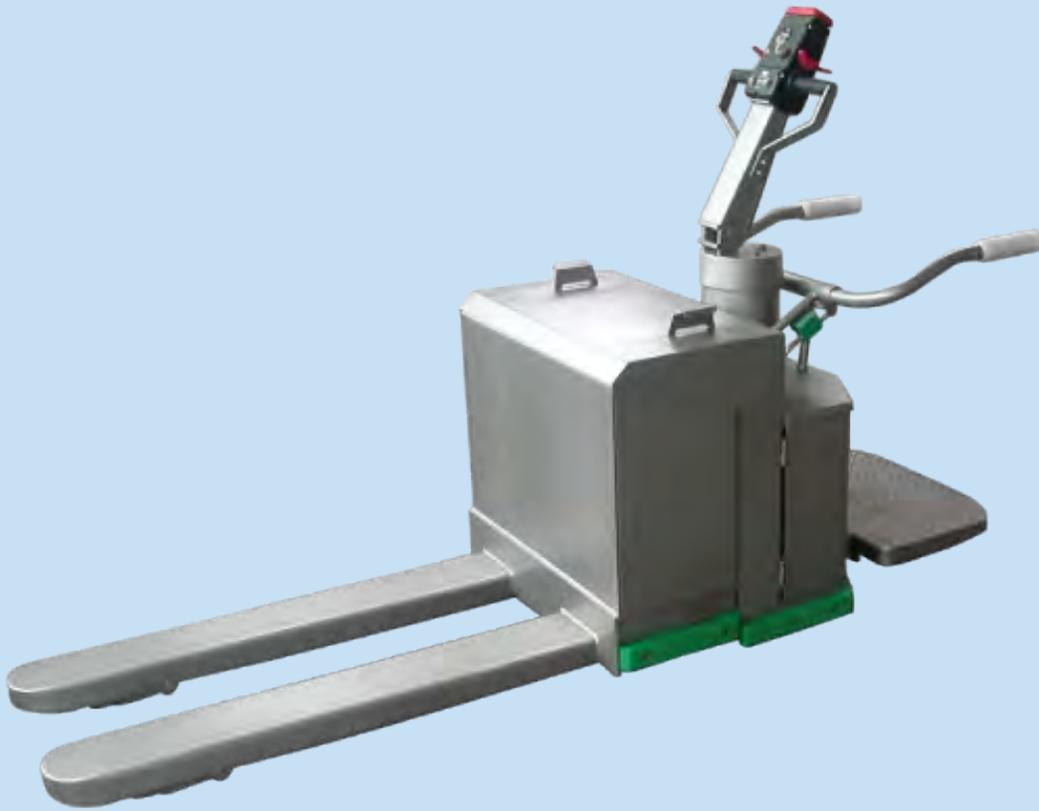
Technische Details unserer Standardgeräte

Hublast	2000 kg
Hubhöhe	205 mm oder 300 mm
Gabellänge	1150 mm
Gabelbreite	560 mm
Zinkenbreite	180 mm
Gesamtbreite	790 mm
Wenderadius	1600 mm
Lastschwerpunkt	500 mm
Lenkeinschlag	2 x 90°
Pumpenleistung	1,1 kW, 24 V DC
Steuerung	Steuerung mit drei Fahrstufen oder stufenlos
Fahrantrieb	1,2 kW, 24 V AC
Batterie	24 V 230 Ah, in rostfreiem Kunststofftrug
Fahrgeschwindigkeit	4 km/h
Antriebsrad	Vulkollan, Ø 230 x 70 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Oberfläche	glasperlengestrahlt
Räder	Vulkollan, wasserdicht
Schutzart	IP 66

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Aufnahme für zwei oder drei Beschickungswagen
- Wiegeeinrichtung
- Andere Gabellängen und -breiten
- Hubhöhe bis 300 mm
- Sonderaufbauten
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316





Mit abklappbarer Mitfahrplattform

Elektrohubwagen Typ 412 K

- Konstruktion entsprechend Typ 411 K, jedoch mit **abklappbarer Mitfahrplattform** und abklappbaren seitlichen Sicherheitsarmen
- In hochgeklappter Stellung ist die Plattform über eine Gasfeder gesichert
- Die Trittpläche ist aus Edelstahl-Tränenblech
- Die Stützrollen in Tandem-Ausführung sind aus Vulkollan

Technische Details unserer Standardgeräte

Hublast	2000 kg
Hubhöhe	205 mm oder 300 mm
Gabellänge	1150 mm
Gabelbreite	560 mm
Zinkenbreite	180 mm
Gesamtbreite	790 mm
Wenderadius	1600 mm
Lastschwerpunkt	500 mm
Lenkeinschlag	2 x 90°
Pumpenleistung	1,1 kW, 24 V DC
Steuerung	Steuerung mit drei Fahrstufen oder stufenlos
Fahrtrieb	1,2 kW, 24 V AC
Batterie	24 V 230 Ah, in rostfreiem Kunststoffrog
Fahrgeschwindigkeit	4 km/h
Antriebsrad	Vulkollan, Ø 230 x 70 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Oberfläche	glasperlengestrahlt
Räder	Vulkollan, wasserdicht
Schutzart	IP 66

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Aufnahme für zwei oder drei Beschickungswagen
- Wiegeeinrichtung
- Andere Gabellängen und -breiten
- Hubhöhe bis 300 mm
- Sonderaufbauten
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Folgende Mastausführungen sind erhältlich:

	Einfach	Duplex	Triplex
Hubhöhe	1600 mm	2850 mm	bis 4000 mm
Freihub		300 mm	300 mm
Bauhöhe	1950 mm	1950 mm	1950 mm



Duplexmast



Elektrostapler Typ 420

- Mit Einfach-, Teleskop- oder Triplexmast erhältlich
- Fahren, Heben und Senken mit Schütztechnik oder Impulselektronik
- Großer Lenkeinschlag und volle Bewegungsfreiheit nach beiden Seiten

Technische Details unserer Standardgeräte

Hublast	2000 kg
Hubhöhe	max. 4000 mm
Gabellänge	1150 mm
Gabelbreite	580 mm
Zinkenbreite	180 mm
Gesamtbreite	850 mm
Wenderadius	1680 mm
Lastschwerpunkt	600 mm
Lenkeinschlag	2 x 90°
Pumpenleistung	bis 3 kW; 24 V DC
Steuerung	Steuerung mit drei Fahrstufen oder stufenlos
Fahrtrieb	0,9 kW, 24 V
Batterie	24 V 340 Ah, in rostfreiem Kunststofftrog
Fahrgeschwindigkeit	stufenlos, 0 - 4,3 km/h
Antriebsrad	Vulkollan, Ø 230 mm
Tandemrollen	Vulkollan, Ø 85 mm
Stützrollen	Vulkollan, Ø 125 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Oberfläche	glasperlengestrahlt
Schutzart	IP 66

Optional

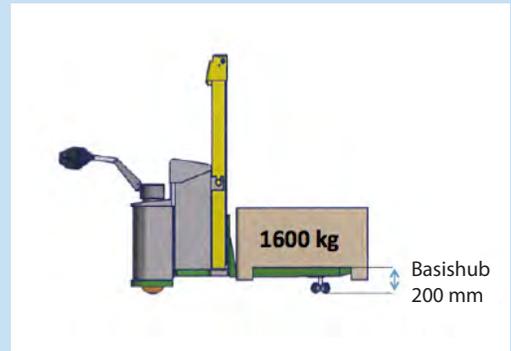
- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Andere Gabellängen und -breiten
- Mit Basishub
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



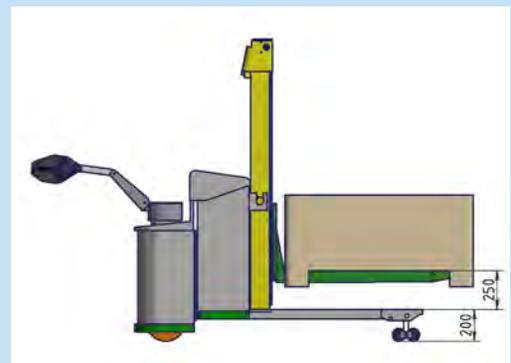
Mast:

Hubhöhe insgesamt	max. 2500 mm
Freihub	250 mm
Basishub	200 mm
Bauhöhe	1800 mm

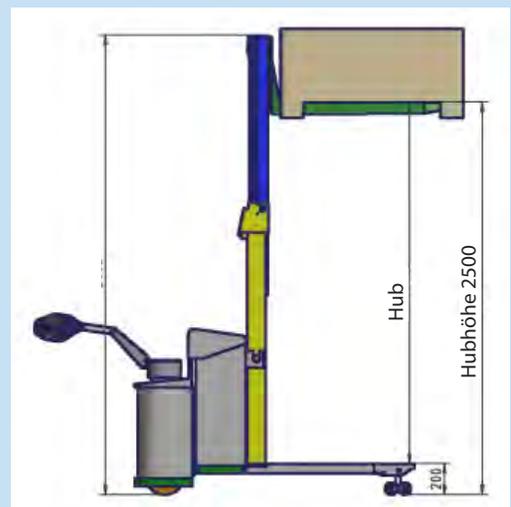
Basishub



Basishub + Freihub



Hub insgesamt



Elektrostapler Typ 421 KJ

Doppelstockbelader

- Traglast im Haupthub 1250 kg oder als Kombination mit Initialhub 1000 kg + 1000 kg
- mit Einfach- oder Teleskopmast erhältlich
- Steuerung, Batterie und Hydraulik-Aggregat sind in einem wasserdichten Edelstahl-Gehäuse untergebracht
- großer Lenkeinschlag und volle Bewegungsfreiheit nach beiden Seiten
- mit Kegelradantrieb für hohe Standsicherheit

Technische Details unserer Standardgeräte

Traglast in der Basis	1600 kg
Traglast im Haupthub	1250 kg oder 1000 kg + 1000 kg
Gabellänge	1150 mm
Gabelbreite	560 mm
Zinkenbreite	180 mm
Gesamtbreite	790 mm
Wenderadius	1600 mm
Lastschwerpunkt	600 mm
Pumpenleistung	2,2 kW, 24 V DC
Steuerung	Steuerung mit drei Fahrstufen oder stufenlos
Fahrtrieb	1,2 kW, 24 V AC
Batterie	24 V 345 Ah, in rostfreiem Kunststofftrug
Fahrgeschwindigkeit	stufenlos, 0 - 4,3 km/h
Antriebsrad	Vulkollan, Ø 254 mm
Tandemrollen	Vulkollan, Ø 85 mm
Stützrollen	Vulkollan, Ø 125 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Oberfläche	geschliffen/glasperlengestrahlt
Schutzart	IP 66
Eigengewicht	1170 kg mit 345 Ah-Batterie

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Proportionalhub für Heben und Senken
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Elektrostapler Typ 422, hier in Ex-Ausführung

Elektrostapler Typ 422

- Großer Lenkeinschlag und volle Bewegungsfreiheit nach beiden Seiten
- Optimale Übertragung der Antriebs- und Bremskräfte durch ein großes Antriebsrad
- Fahren, Heben und Senken mit Deichselschalter
- Selbstständiges Anhalten nach Loslassen der Handdeichsel

Technische Details unserer Standardgeräte

Hublast	1250 kg
Hubhöhe	1600 mm
Gabellänge	1150 mm
Gabelbreite	540 mm
Zinkenbreite	160 mm
Gesamtbreite	790 mm
Wenderadius	1300 mm
Lastschwerpunkt	500 mm
Lenkeinschlag	2 x 90°
Pumpenleistung	1,1 kW, 24 V AC
Steuerung	Steuerung mit drei Fahrstufen oder stufenlos
Fahrtrieb	1 kW
Batterie	2 x 12 V, 200 Ah, in rostfreiem Kunststoffrog
Fahrgeschwindigkeit	4 km/h
Antriebsrad	Vulkollan, Ø 230 mm x 70 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304
Oberfläche	geschliffen/glasperlengestrahlt
Schutzart	IP 66

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Duplex-Mast
- Lenk- und Lastrollen aus Polyurethan
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316

Chargieranlagen



Für das Kommissionieren von Rezepten in der Lebensmittelindustrie bieten wir Chargieranlagen in Edelstahlausführung an. Die flexibel planbaren Anlagen sind geeignet für die Verwiegung verschiedener Produkte aus mehreren Großbehältern sowie eine exakte Chargenzusammenstellung nach vorgegebenen Rezepturen. Ihr Einsatz ist deutlich kostengünstiger und hygienischer als einzelne Kippgeräte.

Kommissioniervorgänge werden genau dokumentiert, so dass eine Rückverfolgbarkeit jederzeit gewährleistet ist. Dank einer speziellen Oberflächenbehandlung sowie ihrer ausgeklügelten Konstruktion sind die Anlagen einfach zu reinigen und erfüllen so die gesetzlichen hygienischen Anforderungen.



Nach Abarbeiten der vorgegebenen Rezeptur wird die komplette Charge in den linken oder rechten Transportbehälter durch ein Förderband gebracht.



Waage mit Rezeptursteuerung zum exakten Kommissionieren von diversen Behältern



An jeder Kippmaschine kann der Behälter stufenlos hochgekippt werden. Am Sammelband ist das Wiegeterminal befestigt, welches seitlich zu jeder Kippstation verschoben werden kann.

Chargieranlagen

- Mit einem Sammelförderband mit Wiegefunktion oder einer fahrbaren Waage zum Weitertransport des Schüttguts
- Die Produkte werden genau verwogen und erfasst, somit gewährleistet die Anlage Chargenrückverfolgung und kann optimal z.B. in der Wurstproduktion eingesetzt werden
- Je nach Anforderung mit einer beliebigen Anzahl von Kippstationen
- Komplett in Edelstahl und glasperlengestrahlt eignet sich die Anlage bestens für die Naß-reinigung
- Mit Totmann-Steuerung
- Variable Behälteraufnahmen für Großbehälter aus Edelstahl oder Kunststoff

Technische Details unserer Standardgeräte

Traglast	Höchstlast je nach Anforderung
Entleerungshöhe der Rutsche	1200 mm
Werkstoff	Aufbau aus Edelstahl 1.4301/V2A/AISI 304, Gehäuse ist wasserdicht
Schutzart	IP 66
Oberfläche	geschliffen/glasperlengestrahlt

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Sonderaufnahme, z.B. für Fässer oder Teigbehälter
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316

Förderbänder und -schnecken





z.B. für gefrorene Fleischblöcke

Förderbänder

- Mit stufenlosem Antrieb, ansteigend oder waagrecht
- Fahrbar oder feststehend
- Fördergeschwindigkeit von 0,1 - 0,25 m/sec einstellbar über Frequenzumformer
- Gurt zur Reinigung entspannbar

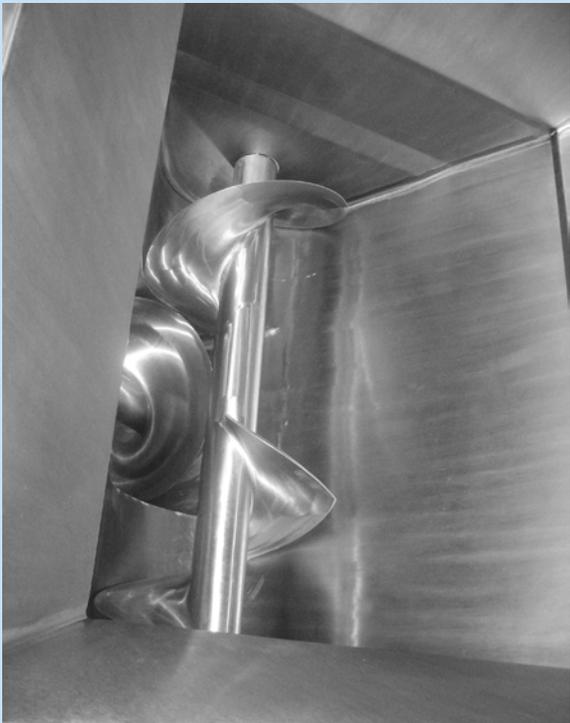
Auszug aus unserem Förderbändersortiment

Länge	2000 - 8000 mm
Breite	600 - 1200 mm

Bitte fordern Sie unseren Extra-Katalog "Förderbänder in Edelstahl" an.

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Querstollen
- Metallsuchgerät
- Seitenführungen abklappbar aus Kunststoff
- Abstreifer
- pneumatische Abgaberutsche
- Aufgabetrichter
- Aufgabetisch
- Schwenkeinheit, elektrisch oder manuell
- fahrbare Reinigungsbühne
- Auffangrinne unterhalb des Bandes
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316



Förderschnecken und Dosieranlagen

- Zur effizienten Förderung von Fleisch, Fisch oder Gefriergut
- Das Schüttgut kann mit Hilfe einer Trogschnecke im Winkel von bis zu 35° hochgefördert werden
- Mit stufenlosem Antrieb
- Einschließlich Steuerung mit Frequenzumformer
- Aufgabehöhe 750 mm

Auszug aus unserem Förderschneckensortiment

Durchmesser	Steigung	Abgabehöhe	Förderlänge	Antriebsleistung
360 mm	35°	2155 mm	4500 mm	4,0 kW
360 mm	35°	2155 mm	5000 mm	4,0 kW
360 mm	35°	2155 mm	5500 mm	4,0 kW
250 mm	45°	2155 mm	4500 mm	3,0 kW
250 mm	45°	2155 mm	5000 mm	3,0 kW
250 mm	45°	2155 mm	5500 mm	3,0 kW
500 mm	35°	2155 mm	4500 mm	7,5 kW
500 mm	35°	2155 mm	5000 mm	7,5 kW
500 mm	35°	2155 mm	5500 mm	7,5 kW

Optional

- Klassifikation Ex II 2 GD c , T4 (135°), Zone 1, 2, 21 und 22 
- Reinraumausführung (EN ISO 14644-1)
- Schnecken­trog mit Deckel
- Senkrechte Schnecken
- Trog in Omegaform
- Mit elektrischer oder manueller Schwenkeinheit
- Mit fahrbarem Untergestell
- Motorspannung und Frequenz für jedes Stromnetz weltweit
- Werkstoff 1.4571/V4A/AISI 316

Ex-Geräte/Reinraum



Der Einsatz von Förder- und Handhabungstechnik in Ex-Bereichen und Reinräumen unterliegt strengen gesetzlichen Regeln und Vorschriften. Flurförderzeuge, Lifte und Hubwagen müssen hierfür speziell konstruiert und mit geeigneten Materialien gefertigt sein.

Wir bieten für diese Einsatzbereiche Elektrostapler, Hubwagen und Lifte in Edelstahlausführung an, welche die hohen Anforderungen nach Atex und anderen Standards erfüllen.

Darüber hinaus zeichnen sich die Geräte aus eigener Fertigung durch ihre Leistungsfähigkeit und robuste Bauform aus.



Wenn es höher hinaus gehen soll: Unser Elektrostapler Typ 422 in Ex-Ausführung

Ex-Geräte und Reinraumausführung

Bei der Herstellung und Verarbeitung brennbarer Stoffe entstehen oft Stäube, Gase, Dämpfe oder Nebel, die bei einer Entzündung in Verbindung mit Sauerstoff aus der Luft zu schwerwiegenden Unfällen führen können.

Höchste Sicherheit gewährleisten hier unsere Sonderanfertigungen und Umrüstungen für den **Ex-Bereich**, ohne auf Komfort und Sicherheit eines Standardgerätes verzichten zu müssen.

Sämtliche unserer Hebe-Kippmaschinen, Flurförderzeuge, Förderbänder und Förderschnecken sind auf Anfrage in Ex-Ausführung erhältlich und zugelassen für

- Explosionsgefährdete Bereiche der Zonen 1, 2, 21 und 22
- Klassifikation Ex II 2 GD c
- Explosionsgruppe II A / II B
- Temperaturklasse T4, 135°
- mit ATEX-Zertifizierung

Die Anforderungen für Reinräume sind in der Pharmaindustrie, Medizintechnik und im Gesundheitswesen anspruchsvoll. Eine Kontamination mit gesundheitsschädlichen Partikeln oder Keimen muss jederzeit zuverlässig ausgeschlossen werden können. Mit einem Gerät in Reinraum-Ausführung erfüllen Sie die gesetzlichen Vorgaben und sind bei der Produktion von medizinischen Präparaten auf der sicheren Seite.

Sämtliche unserer Hebe-Kippmaschinen, Flurförderzeuge, Förderbänder und Förderschnecken sind auf Anfrage in Reinraum-Ausführung erhältlich und zugelassen für

- ISO-Klasse 6 nach DIN EN ISO 14644-1

Wartung und Ersatzteilservice



Wir führen alle vorgeschriebenen Sicherheitsprüfungen entsprechend der Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften aus. So können Sie die Arbeitssicherheit gewährleisten und das Risiko eines Betriebsausfalles gering halten.

Senken Sie durch regelmäßige Wartung die Betriebskosten und verhindern Sie Produktionsausfälle!



Eine unserer Anlagen zur Hamburgerproduktion in Betrieb

Wartung und Ersatzteilservice

Der gefahrlose Betrieb von Flurförderzeugen und Hebe-Kippmaschinen hängt entscheidend vom einwandfreien Zustand des Fahrwerks, der Lenkung, des Hubwerks und aller Sicherheitseinrichtungen ab.

Flurförderzeuge und Hebe-Kippmaschinen sind gemäß den Richtlinien der Berufsgenossenschaften (§37 BGV D27, FEM 4.004 bzw. DGUV Grundsatz 308-002) nach Bedarf, jedoch **mindestens einmal pro Jahr**, durch einen Sachkundigen zu prüfen.

Unsere UVV-Prüfung für Flurförderzeuge und Hebe-Kippmaschinen enthält folgende Leistungen:

- Prüfung des Gesamtzustands und der Mechanik
- Prüfung der elektrischen Anschlüsse
- Prüfung des Fahrwerks und des Antriebs
- Prüfung des Hubwerks
- Prüfung der Lastkette
- Schmieren der Lastkette und aller mechanisch drehenden Teile
- Reinigung der Lastkette (bei normalem Gebrauchszustand)
- Isolationsprüfung (für Hebe-Kippmaschinen)

Die Ergebnisse der Prüfung werden in einem Prüfbuch eingetragen, das jedem Gerät beiliegt.

Unsere Maschinen und Anlagen sind nach einer durchdachten Konzeption und in solider Bauweise sorgfältig und präzise gefertigt. Dennoch lässt es sich nicht vermeiden, dass Verschleißteile erneuert werden müssen. Wir können Ihnen jederzeit mit dem passenden Ersatzteilen helfen.

Eventuell notwendige Reparaturen oder Instandsetzungen können in Verbindung mit der UVV-Prüfung schnell und kostengünstig mit unseren Original-Ersatzteilen erledigt werden.

Wenn Sie eine Reparatur selbst durchführen wollen, werden die Ihnen benötigten Original-Ersatzteile schnellstmöglichst zugesandt.

Gerne erstellen wir Ihnen ein Angebot für die Prüfung Ihrer Flurförderzeuge oder Edelstahl- fremdgeräte mit UVV-Prüfplan und erinnern Sie an Ihren nächsten Prüftermin.

